



**Codice Articolo**

**19282**

**JOHNNIE WALKER GREEN LABEL 15Y 70X6**

**Unità di vendita al Cliente**

Tipo imballo

Cartone

Contenuto imballo

**70clx6**

Codice EAN imballo / bottiglia

**05000267134451 / 5000267134710**

Peso lordo imballo (kg)

**9,5**

**Unità logistica - cm 80x120**

Nr. imballi/strato

**20**

Nr. strati/pallet

**4**

Nr. imballi/pallet

**80**

Altezza pallet completo di prodotto (cm)

**Altre note**

**Grado alcolico: 43**

Blended malt scotch whisky che contiene single malt invecchiati per almeno 15 anni, provenienti dallo Spayside, Highland e Lowland. Una miscela unica che rappresenta la chiave di volta del marchio, pensata per offrire agli amanti di questo distillato scozzese tutto il carattere e la profondità tipici del genere. Colore giallo dorato intenso che vira all'ambra, al naso è ricco con note di torba, cioccolato fondente e caffè, in un sottofondo affumicato tipico del genere, con accenni di legno. L'assaggio rivela un corpo morbido e ben presente, ricco di cereali tostati e cacao che chiude, secco, su note di spezie e rovere, lasciando dietro una scia di miele di castagno.