



**Codice Articolo**

**&32984**

**PIAN DELLE VIGNE ROSSO MONTALCINO'19 75 14°**

**Unità di vendita al Cliente**

Tipo imballo

Bottiglia

Contenuto imballo

75cl

Codice EAN

8001935006466 / 8001935006497

Peso lordo imballo (kg)

1,7

**Caratteristiche**

Denominazione: Rosso di Montalcino D.O.C.

Tipologia: Vini Rossi

Regione: Toscana

Paese: Italia

Vitigno: Sangiovese

Uvaggio:

Dosaggio:

Sosta sui lieviti:

**Altre note**

**Grado alcolico: 14**

Il vino si presenta di un colore rosso rubino vivace. Al naso si esprime con piacevoli sentori di frutta rossa, come ciliegia e amarena, con piccole note floreali di viola e lavanda. Al palato è fresco, fine e saporito, con tannini morbidi e avvolgenti; colpisce per la succulenza del frutto e per la persistenza gustativa. Ottima la piacevolezza di beva.